

Art.-Nr. / Item No.: **HPS.07.653.10000/B**

Revision: **01** · Datum / Date: **02 - 2021**

Hauptständer

Centerstand

DEUTSCH - Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Premium-Produkt von SW-MOTECH entschieden haben. Bitte besuchen Sie unseren Webshop für weitere Informationen wie Modellzuweisungen und PDF-Anbauanleitung. Erforderliche Dokumente (z. B. ABE) stehen als Download zur Verfügung.

Die Montage und/oder Wartung dieses Produkts erfordert ein gutes technisches Verständnis! Zu Ihrer eigenen Sicherheit empfiehlt SW-MOTECH, die Montage und/oder Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen! SW-MOTECH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage und/oder Wartung verursacht wurden!

Beachten Sie alle in der Anbauanleitung angegebenen Hinweise und die für die Montage relevanten Informationen im Fahrzeughandbuch. Nichtbeachtung kann zu Schäden am Fahrzeug bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen! Diese Anbauanleitung ist nach unserem derzeitigen Kenntnisstand verfasst worden. Rechtliche Ansprüche auf Richtigkeit bestehen nicht.

Dieses Produkt wurde für Fahrzeuge im Werkzustand entwickelt. Die Kompatibilität mit Original-Zubehörteilen bzw. den Zubehörteilen anderer Hersteller kann nicht gewährleistet werden. Stellen Sie des Weiteren VOR Montage dieses Produkts sicher, dass sich alle beweglichen Teile (z. B. die Kette) im ursprünglichen Wartungszustand befinden. Montiertes Zubehör kann das Fahrverhalten und/oder die Stabilität Ihres Fahrzeugs verändern.

ALLGEMEINE HINWEISE

Beachten Sie die landesspezifischen Vorschriften für Zulassung/Betrieb Ihres Fahrzeugs bzw. anwendbare TÜV-Vorschriften. Lassen Sie eintragungspflichtige Teile nach Montage durch Ihre Prüfstelle in die Fahrzeugpapiere eintragen.

VORBEREITUNG: Lesen Sie die Anbauanleitung aufmerksam und stellen Sie sicher, dass alle Teile der Stückliste vorhanden sind. Achten Sie darauf, dass Ihr Fahrzeug sicher steht und nicht umfallen kann. Schalten Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel. Lassen Sie ggf. den Motor/Auspuff abkühlen. Klemmen Sie bei Arbeiten an der Elektrik die Fahrzeugbatterie ab. Verwenden Sie geeignetes Werkzeug. Lassen Sie sich von einer zweiten Person helfen.

MONTAGE: Alle vom Motorrad gelösten Teile und Verbindungen sind gemäß den Fahrzeugherstellereangaben wieder zu montieren oder durch die von SW-MOTECH gelieferten Teile zu ersetzen. Sichern Sie, falls nicht anderweitig definiert, alle Gewinde mit mittelfester, flüssiger Schraubensicherung.

Alle nicht durch SW-MOTECH definierten Anzugsmoment-Vorgaben müssen beim Fahrzeughersteller oder einer Fachwerkstatt erfragt werden!

FUNKTIONSKONTROLLE: Stellen Sie nach der Montage sicher, dass alle zuvor gelösten Teile und Verbindungen wieder ordnungsgemäß montiert wurden. Achten Sie außerdem auf die uneingeschränkte Freigängigkeit und einwandfreie Funktion sämtlicher Fahrzeugteile. Kabel, Züge und Schläuche dürfen nicht scheuern und/oder geklemmt werden. Führen Sie vor Fahrtbeginn eine umfassende Funktionskontrolle durch. Überprüfen Sie nach den ersten 50 km und anschließend in regelmäßigen Abständen das Anzugsmoment aller Schraubverbindungen und den ordnungsgemäßen Sitz des Produkts.

PRODUKTSPEZIFISCHE HINWEISE

ACHTUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit empfiehlt SW-MOTECH, die Montage durch eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen!

ACHTUNG: Die Kurven- und Bodenfreiheit kann bei extremer Schräglage durch den Hauptständer eingeschränkt werden!

Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) vorliegt: **Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden! Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!**

Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

ENGLISH - Thank you for choosing this premium product from SW-MOTECH. Please visit our webshop for additional information, such as application charts and PDF mounting instructions. Any other documents that may be required (e.g. ABE certifications), are also available for download at our webshop.

Installation and/or maintenance of this product require good technical understanding! For your own safety SW-MOTECH recommends having installation and/or servicing carried out by a specialist workshop! SW-MOTECH assumes no liability for damage caused by improper installation and/or maintenance work!

Carefully follow all the directions given in the mounting instructions and pay attention to all relevant information in the vehicle manual during assembly. Nonconformance can lead to vehicle damage or even endanger the driver! These mounting instructions are written based on our current state of knowledge. Legal requirements for accuracy do not exist.

This product was developed for vehicles in their factory setting. Compatibility with original accessory parts or other manufacturers' accessory parts is not guaranteed. Furthermore, BEFORE installing this product, make sure that all moving parts (e.g. the chain) are in the original state of maintenance. Installed accessories can change the driving behaviour and/or stability of your vehicle.

GENERAL INFORMATION

Observe the country-specific regulations concerning vehicle registration/operation as well as TÜV regulations if applicable. If required, register installed parts in the vehicle documents through an appropriate inspection authority.

PREPARATION: Read the mounting instructions carefully and make sure that all items of the parts list are included. Make sure that your vehicle is parked safely and cannot fall over. Turn off the engine and remove the ignition key. Let the motor/exhaust cool off if necessary. Disconnect the vehicle battery when working on the electrical system. Use appropriate tools. Have another person to help you.

MOUNTING: All parts and connections removed from the vehicle must be reinstalled in accordance with the vehicle manufacturers' specifications or replaced by parts delivered by SW-MOTECH. Secure all threads, unless otherwise specified, with medium-strength liquid thread locker.

Torque specifications undefined by SW-MOTECH must be obtained from the vehicle manufacturer or by a specialist workshop!

FUNCTION CHECK: After installation make sure that all parts and connections previously removed are properly replaced. Also make sure that no moving parts are obstructed and no function of the vehicle is hindered in any way. Cables and hoses must not rub and/or be pinched. Before starting to ride, perform a comprehensive check of all functions. After the first 50 km and then at regular intervals, check the tightening torque of all screw connections and the proper fit of the product.

PRODUCT SPECIFIC INFORMATION

ATTENTION: For your own safety SW-MOTECH recommends having installation carried out by a specialist workshop!

ATTENTION: While cornering at extrem lean angles, ground clearance can be reduced by using a centerstand!

Konfektionierung durch / Packed by:

Datum der Konfektionierung / Date of packaging:



SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Ernteweg 7-10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. / phone + 49 (0)6425 / 8168 - 050
Fax / fax + 49 (0)6425 / 8168 - 10
info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

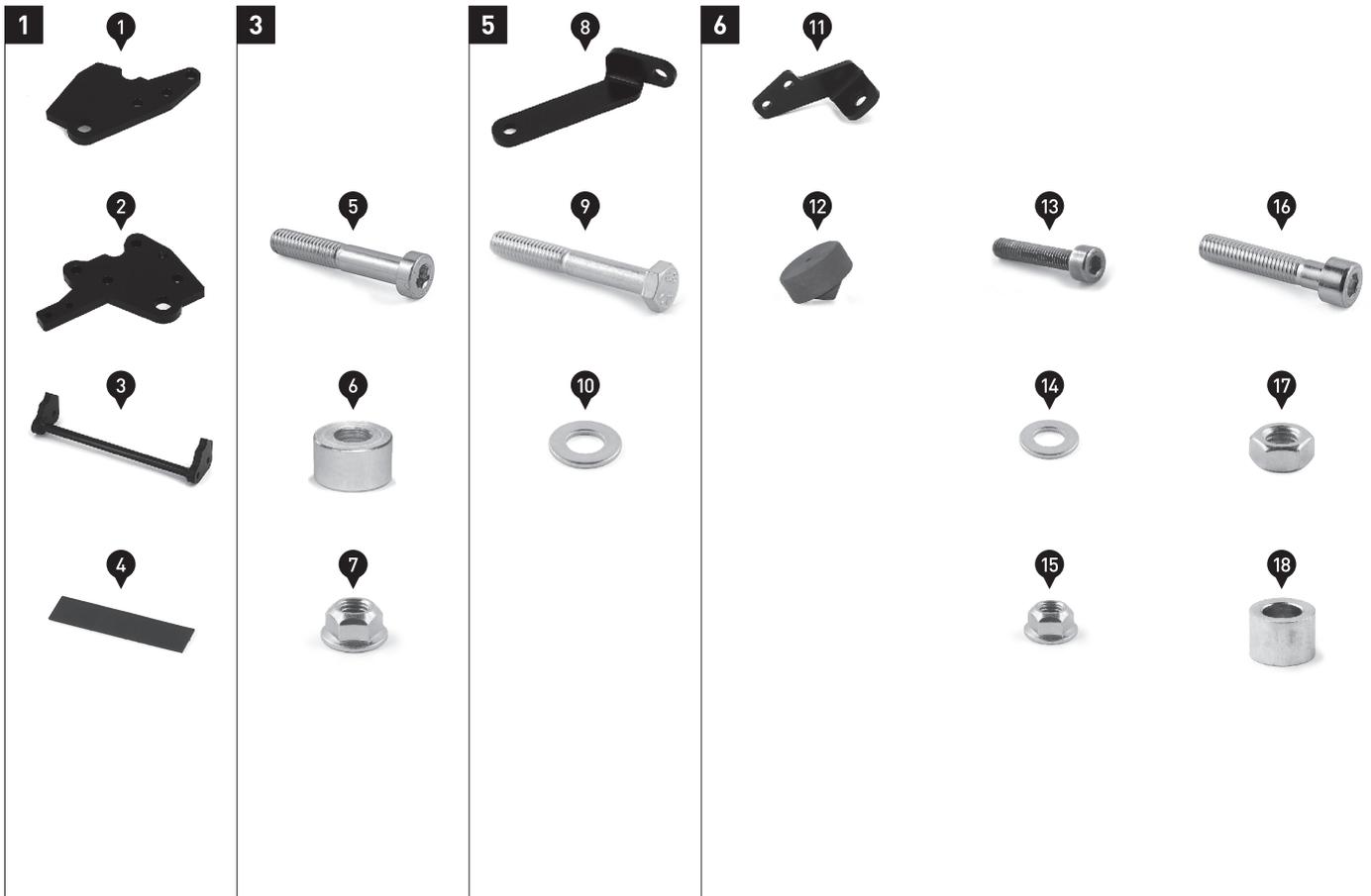
STÜCKLISTE / PARTS LIST

Schritt Step	Nr. No.	Art.-Nr. / Bezeichnung ^a Item No. / Description ^a	Artikel	Part	Anzahl ^b Quantity ^b	N·m ^c
1	(1)	HPS.07.512.002	Anbaublech; links	Mounting Bracket; left	1 / 1	
	(2)	HPS.07.512.001	Anbaublech; rechts	Mounting Bracket; right	1 / 1	
	(3)	HPS.07.512.901.01	Querverbinder	Cross Bar	1 / 1	
	(4)	SST.20.01.001	Schonstreifen; 60 mm	Protection Strip; 60 mm	1 / 1	
3	(5)	M8 x 45; DIN 6912	Innensechskantschraube, fl. Kopf	Hexagon Socket Screw; short head	1 / 1	20
	(6)	∅ 18 / ∅ 8,4 / h 10	Distanzbuchse; Höhe 10 mm	Spacer; height 10 mm	1 / 1	
	(7)	M8; DIN 6927	Mutter mit Bund, selbstsichernd	Lock Nut with Flange	1 / 3	
5	(8)	HPS.07.512.004	Winkelblech	Angle Plate	1 / 1	
	(9)	M8 x 60; DIN 931	Sechskantschraube	Hexagon Screw	1 / 1	18
	(10)	∅ 8,4; DIN 125	Unterlegscheibe	Washer	1 / 7	
6	(11)	HPS.07.512.005	Anschlagblech	Stop Plate	1 / 1	
	(12)	HPS.00.003.018	Gummidämpfer; Höhe 9 mm	Rubber Damper; height 9 mm	1 / 1	
	(13)	M6 x 25; DIN 912	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw	2 / 2	9
	(14)	∅ 6,4; DIN 125	Unterlegscheibe	Washer	2 / 3	
	(15)	M6; DIN 6927	Mutter mit Bund, selbstsichernd	Lock Nut with Flange	2 / 2	
	(16)	M8 x 40; DIN 912	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw	1 / 1	20
	(17)	M8; DIN 934	Mutter	Lock Nut	1 / 1	
	(18)	∅ 14 / ∅ 8,2 / h 10	Distanzbuchse; Höhe 10 mm	Spacer; height 10 mm	1 / 1	

8.8	Regelgewinde / Coarse Thread ∅						N·m	M4	M5	M6	M8	M10	M12	10.9	Regelgewinde / Coarse Thread ∅						N·m	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	Stahl FK 8.8 / Steel CL 8.8														Stahl FK 10.9 / Steel CL 10.9												
							2,8	5,5	9,6	23	46	79		4,1	8,1	14	34	67	115								

Anmerkungen: ^a Alle Maßangaben in Millimeter. ^b Der zweite Wert gibt die Gesamtanzahl des jew. Artikels in der Lieferung an. ^c Keine Anzugsmomentvorgabe: Verwenden Sie das vom Fzg.-Hersteller definierte Anzugsmoment! Das Std.-Anzugsmoment der Tabelle kann verwendet werden, wenn es den Fzg.-Hersteller-Vorgaben entspricht.

Note: ^a All measurements in millimeters. ^b The second number indicates the total quantity of the part in the delivery. ^c No torque specifications: Use the torque defined by vehicle manufacturer! The standard torque in this table can be used as long as it is within the vehicle manufacturer's specifications.



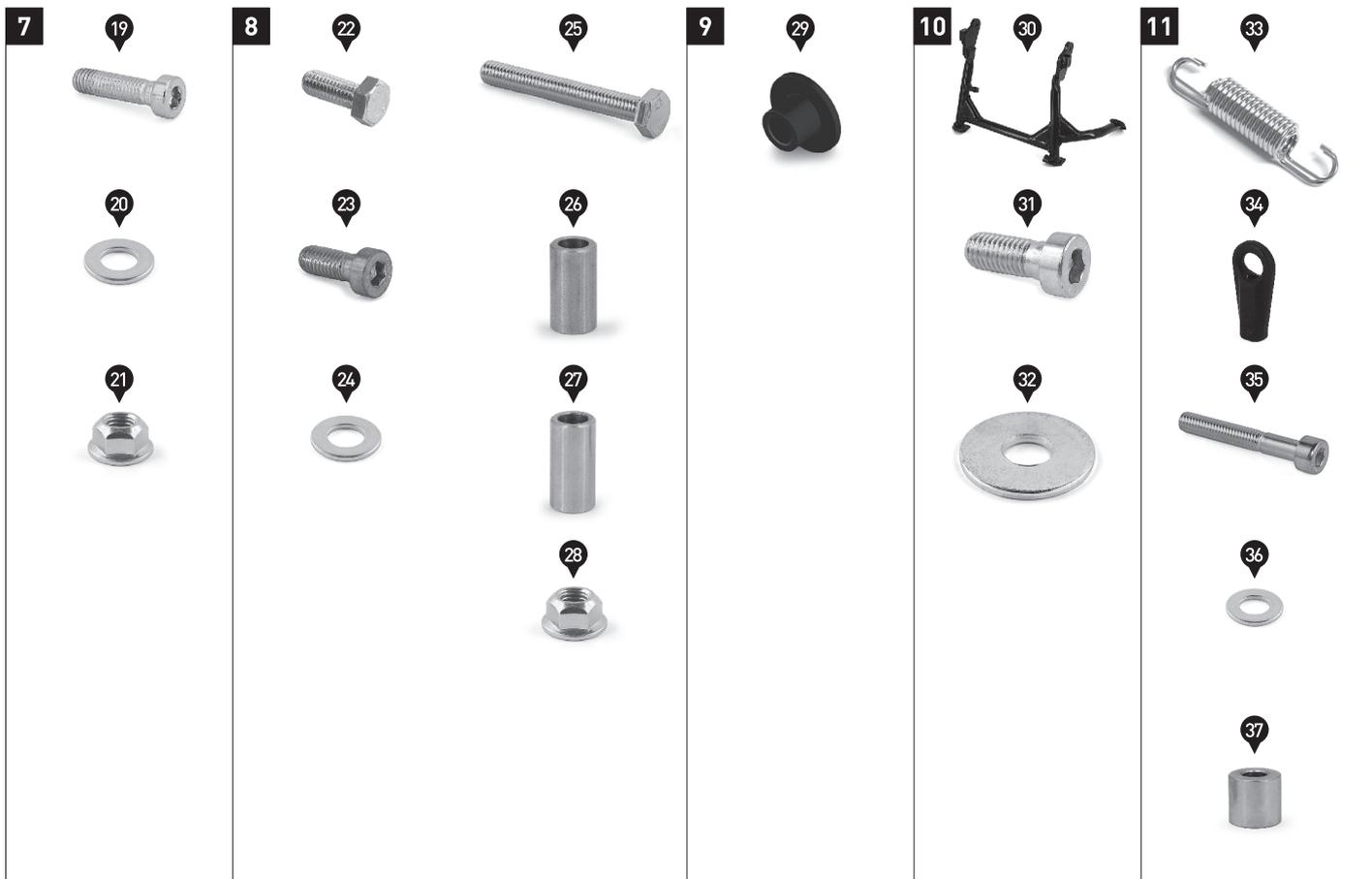
STÜCKLISTE / PARTS LIST

Schritt Step	Nr. No.	Art.-Nr. / Bezeichnung ^a Item No. / Description ^a	Artikel	Part	Anzahl ^b Quantity ^b	N·m ^c
7	(19)	M8 x 30; DIN 6912	Innensechskantschraube, fl. Kopf	Hexagon Socket Screw; short head	1 / 1	20
	(20)	∅ 8,4; DIN 125	Unterlegscheibe	Washer	1 / 7	
	(21)	M8; DIN 6927	Mutter mit Bund, selbstsichernd	Lock Nut with Flange	1 / 3	
8	(22)	M8 x 20; DIN 933	Sechskantschraube	Hexagon Screw	2 / 2	20
	(23)	M8 x 20; DIN 6912	Innensechskantschraube, fl. Kopf	Hexagon Socket Screw; short head	2 / 2	20
	(24)	∅ 8,4; DIN 125	Unterlegscheibe	Washer	5 / 7	
	(25)	M8 x 75; DIN 933	Sechskantschraube; Vollgewinde	Hexagon Screw; full thread	1 / 1	20
	(26)	∅ 13 / ∅ 8,4 / h 25	Distanzbuchse; Höhe 25 mm	Spacer; height 25 mm	1 / 1	
	(27)	∅ 13 / ∅ 8,4 / h 27	Distanzbuchse; Höhe 27 mm	Spacer; height 27 mm	1 / 1	
	(28)	M8; DIN 6927	Mutter mit Bund, selbstsichernd	Lock Nut with Flange	1 / 3	20
9	(29)	HPS.07.512.007	Laufbuchse	Bushing	2 / 2	
10	(30)	HPS.07.653.900.01	Hauptständer	Centerstand	1 / 1	
	(31)	M10 x 25; DIN 6912	Innensechskantschraube, fl. Kopf	Hexagon Socket Screw; short head	2 / 2	40
	(32)	∅ 10,5; DIN 9021	Unterlegscheibe	Washer	2 / 2	
11	(33)	ZFD.00.150.009/ST	Zugfedersatz	Spring Set	1 / 1	
	(34)	HPS.00.100.002	Federspanner	Spring Tensioner	1 / 1	
	(35)	M6 x 40; DIN 912	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw	1 / 1	9
	(36)	∅ 6,4; DIN 125	Unterlegscheibe	Washer	1 / 3	
	(37)	∅ 13 / ∅ 6,4 / h 12	Distanzbuchse; Höhe 12 mm	Spacer; height 12 mm	1 / 1	

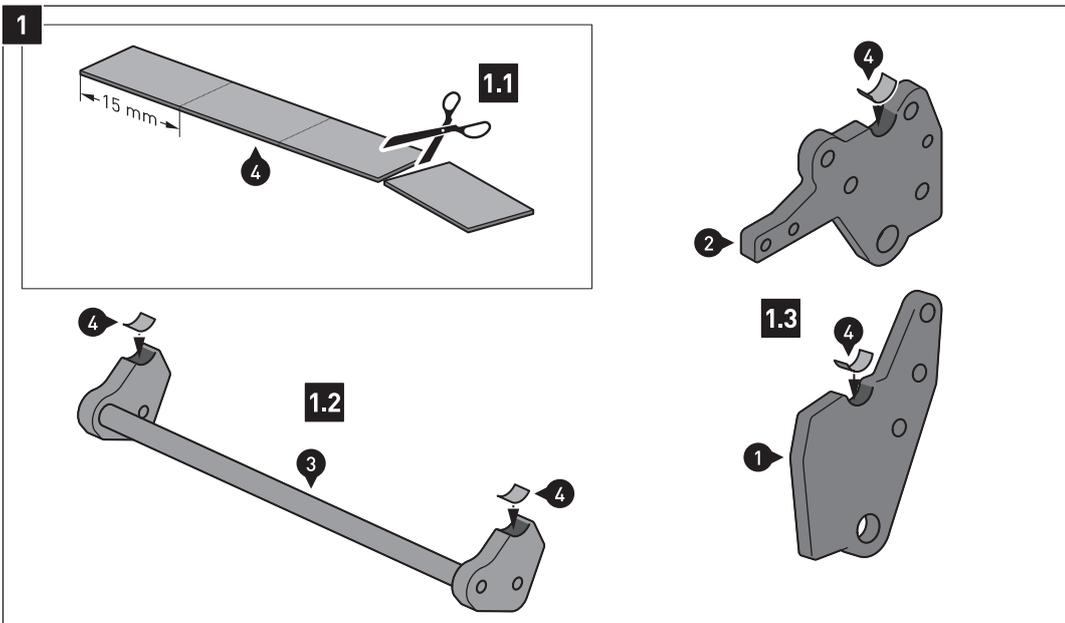
8.8	Regelgewinde / Coarse Thread ∅						N·m	10.9	Regelgewinde / Coarse Thread ∅						N·m
	M4	M5	M6	M8	M10	M12			M4	M5	M6	M8	M10	M12	
Stahl FK 8.8 / Steel CL 8.8	2,8	5,5	9,6	23	46	79		Stahl FK 10.9 / Steel CL 10.9	4,1	8,1	14	34	67	115	

Anmerkungen: ^a Alle Maßangaben in Millimeter. ^b Der zweite Wert gibt die Gesamtanzahl des jew. Artikels in der Lieferung an. ^c Keine Anzugsmomentvorgabe: Verwenden Sie das vom Fzg.-Hersteller definierte Anzugsmoment! Das Std.-Anzugsmoment der Tabelle kann verwendet werden, wenn es den Fzg.-Hersteller-Vorgaben entspricht.

Note: ^a All measurements in millimeters. ^b The second number indicates the total quantity of the part in the delivery. ^c No torque specifications: Use the torque defined by vehicle manufacturer! The standard torque in this table can be used as long as it is within the vehicle manufacturer's specifications.



MONTAGE / MOUNTING



Schneiden Sie den Schonstreifen (4) in vier 15-mm-Stücke.

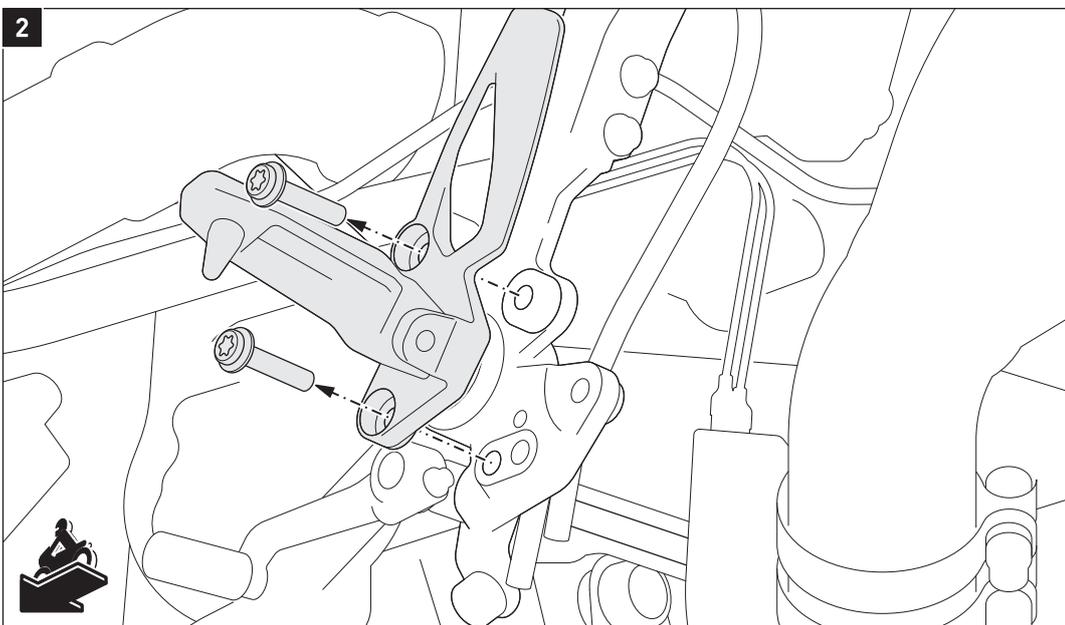
Säubern Sie die gezeigten Aussparungen der Anbaubleche (1) und (2) und des Querverbinders (3) gründlich von Fett- und Schmutzrückständen.

Verkleben Sie anschließend die Schonstreifen (4), wie in der Zeichnung gezeigt.

Cut the protection strip (4) into four 15 mm pieces.

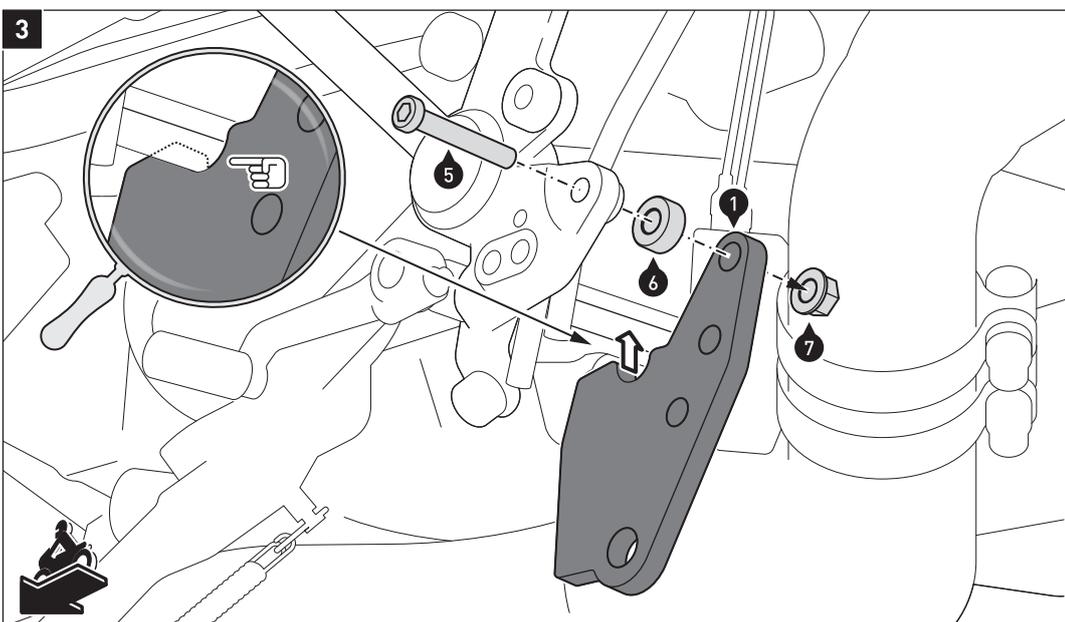
Thoroughly clean the shown cutouts of the mounting brackets (1) and (2) and the cross bar (3) from residues of grease and dirt.

Then affix the protection strips (4) as shown in the drawing.



Entfernen Sie die gezeigten original Schrauben und die **linke** Fußrastenaufnahme vom Fahrzeug.

Remove the shown original screws and the **left** footrest mount from the vehicle.

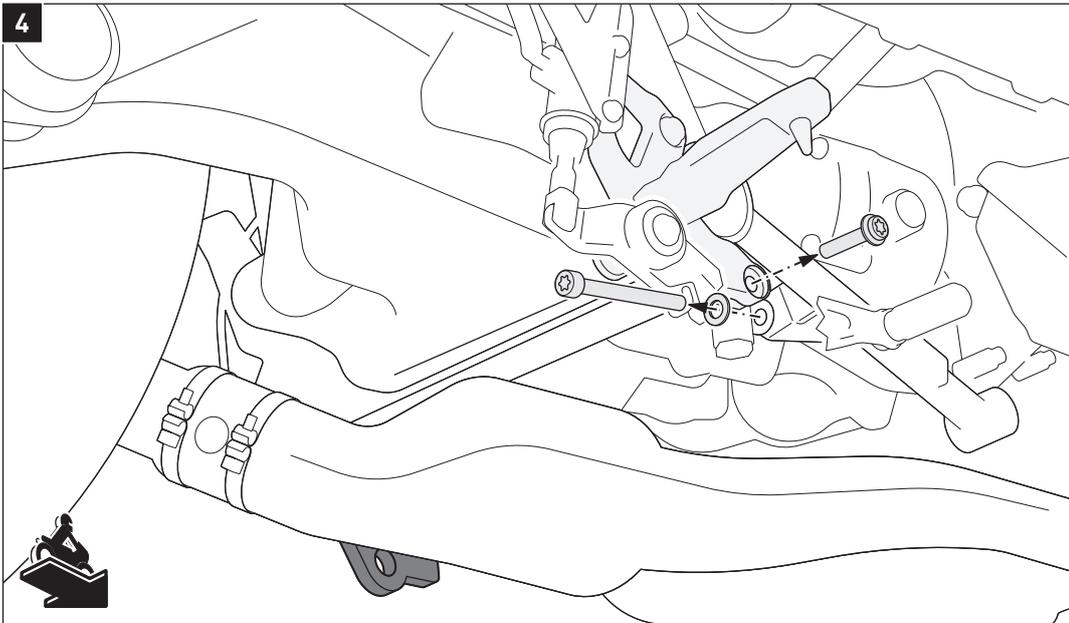


Verschrauben Sie das Anbaublech (1) am Fahrzeugrahmen. Ziehen Sie die Schraube noch nicht an.

ACHTUNG: Achten Sie darauf, dass die Aussparung des Anbaublechs (1) an der Querstrebe des Rahmens anliegt.

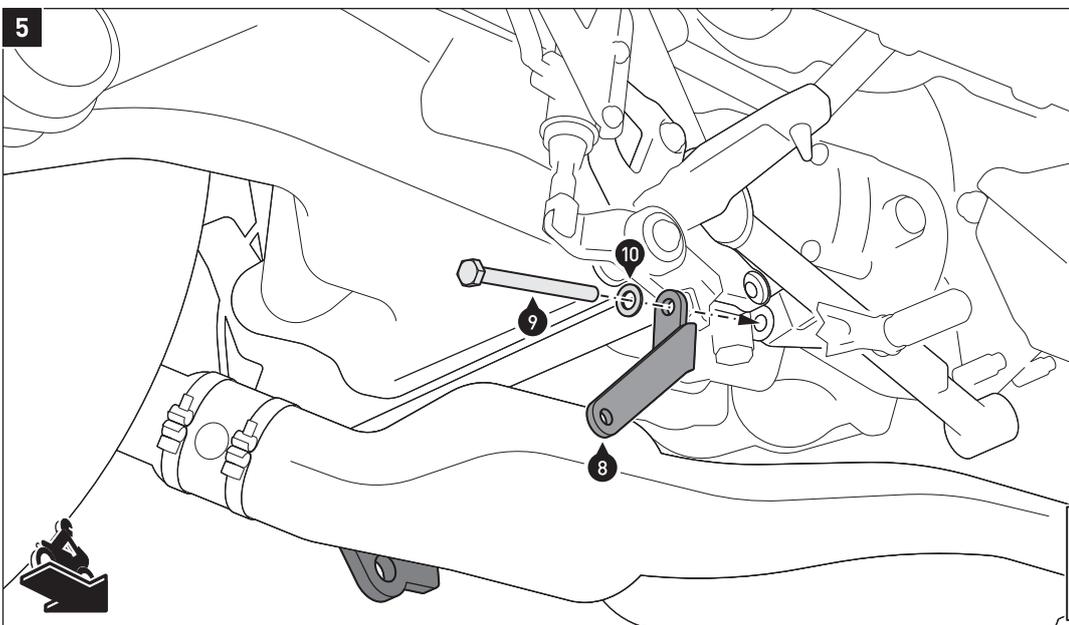
Attach the mounting bracket (1) to the vehicle frame.

Do not fully tighten the screws yet. **ATTENTION: Make sure that the cutout of the mounting bracket (1) is positioned to the cross strut of the vehicle frame.**



Entfernen Sie die gezeigten Schrauben von der **rechten** Fahrzeugseite.

Remove the shown screws from the **right** side of the vehicle.

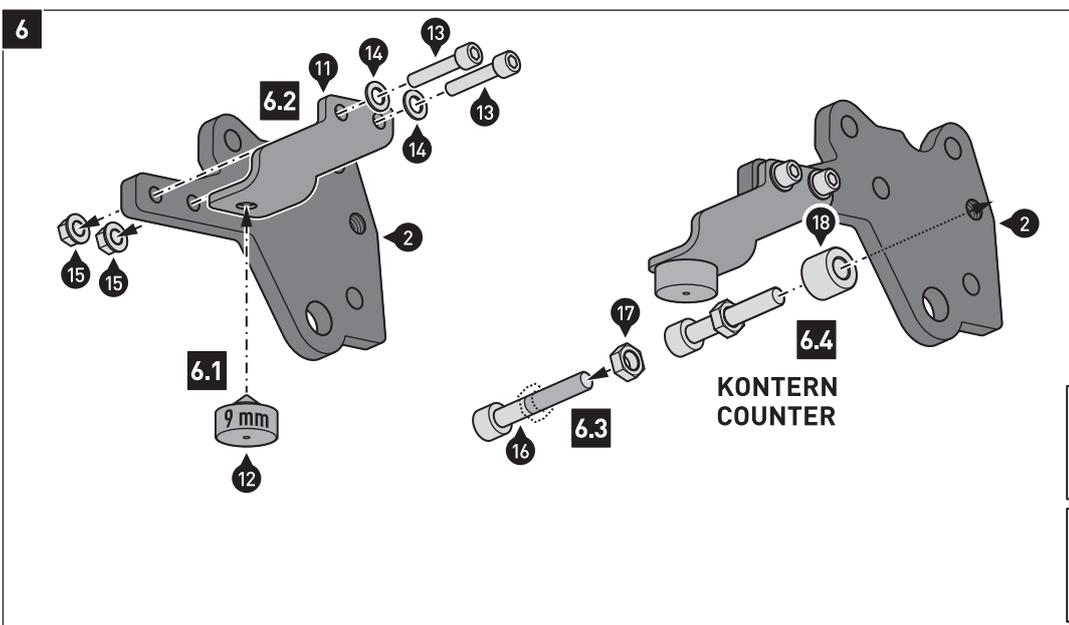


Verschrauben Sie das Winkelblech (8) am Fahrzeugrahmen.

ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!
Ziehen Sie die Schraube noch nicht an.

Attach the angle plate (8) to the vehicle frame.

ATTENTION: Use liquid thread locker!
Do not fully tighten the screws yet.



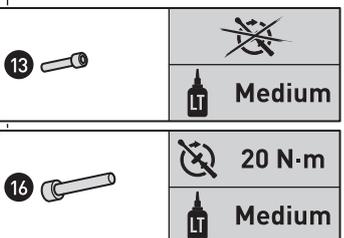
Drehen Sie die Schraube (16) komplett in das Anbaublech (2) ein.

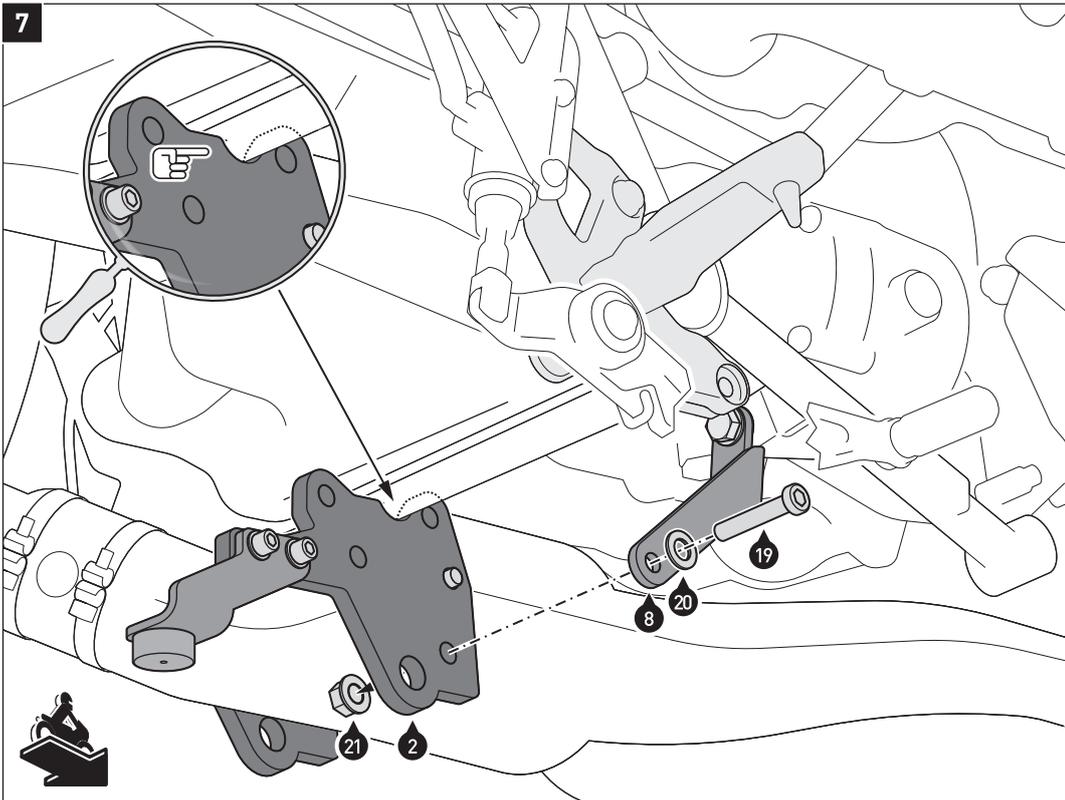
ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!
Ziehen Sie die Schraube wie vorgegeben an.

Kontern Sie die nun die Mutter (17).

Turn the screw (16) completely into the mounting bracket (2).

ATTENTION: Use liquid thread locker!
Tighten the screw as specified. Then counter the nut (17).

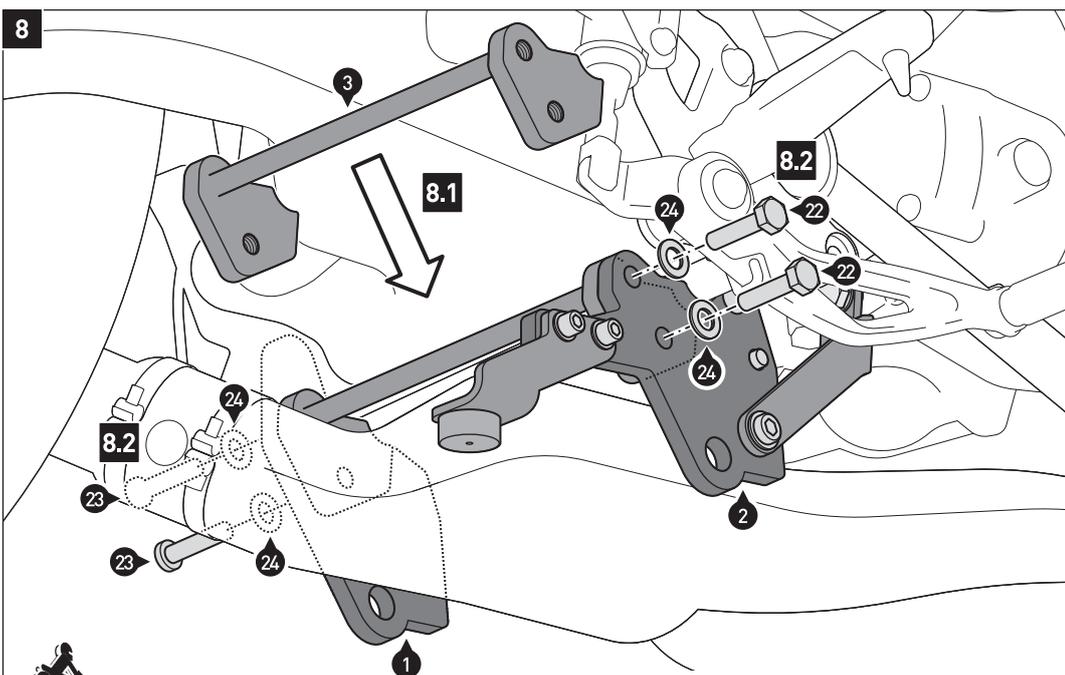




Verschrauben Sie das Anbaublech (2) mit dem Winkelblech (8).
ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!
 Ziehen Sie die Schraube noch nicht an.
ACHTUNG: Achten Sie darauf, dass die Aussparung des Anbaublechs (2) an der Querstrebe des Rahmens anliegt.

Attach the mounting bracket (2) with the angle plate (8).
ATTENTION: Use liquid thread locker!
 Do not fully tighten the screw yet.
ATTENTION: Make sure that the cutout of the mounting bracket (2) is positioned to the cross strut of the vehicle frame.

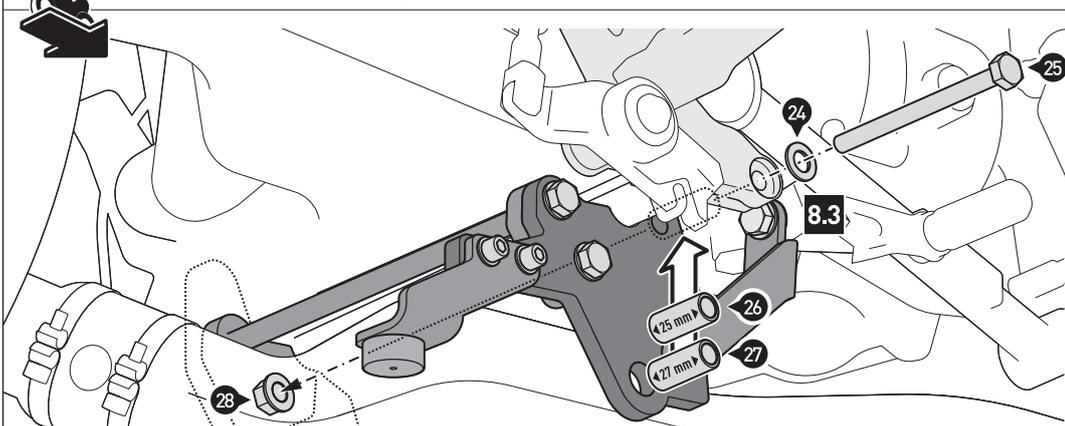
19		
		Medium



Verschrauben Sie den Querverbin-der (3) zwischen den Anbaublechen (1) und (2).
ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!
 Ziehen Sie die Schrauben noch nicht an.
ACHTUNG: Achten Sie darauf, dass die Aussparungen des Querverbin-ders (3) an der Querstrebe des Rahmens anliegen.

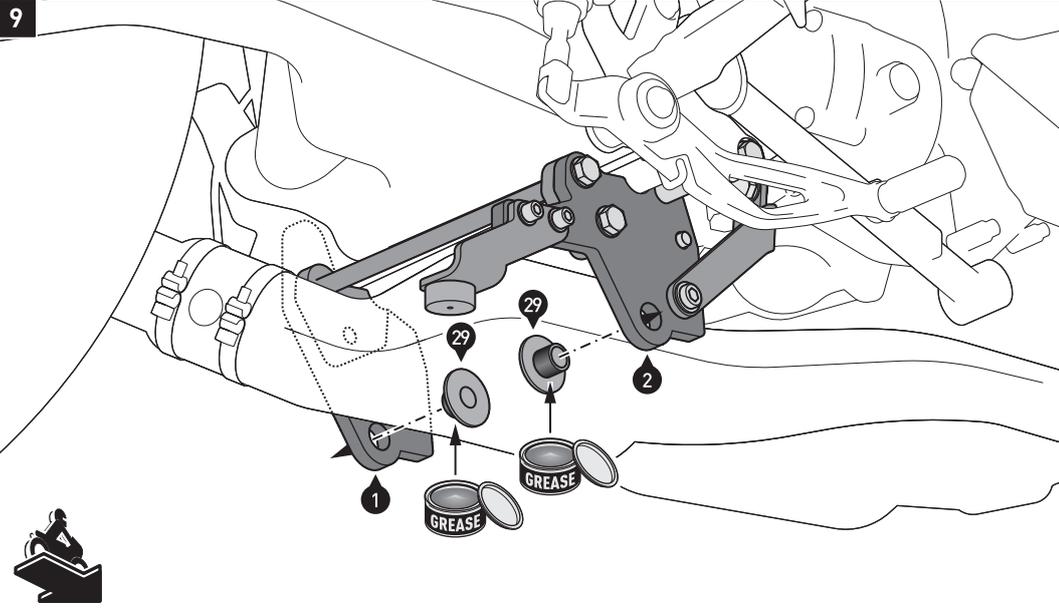
ACHTUNG: Aufgrund von Toleranzen des Fahrzeugrahmens muss die passende Distanzbuchse (26) oder (27) selbst ermittelt werden!
 Drehen Sie die Schraube (25) komplett in die Fußrastenaufnahme ein. Ziehen Sie die Schrauben (22), (23) & (25) wie vorgegeben an.

Attach the cross bar (3) between the mounting brackets (1) and (2).
ATTENTION: Use liquid thread locker!
 Do not fully tighten the screws yet.
ATTENTION: Make sure that the cutouts of the cross bar (3) are positioned to the cross strut of the vehicle frame.



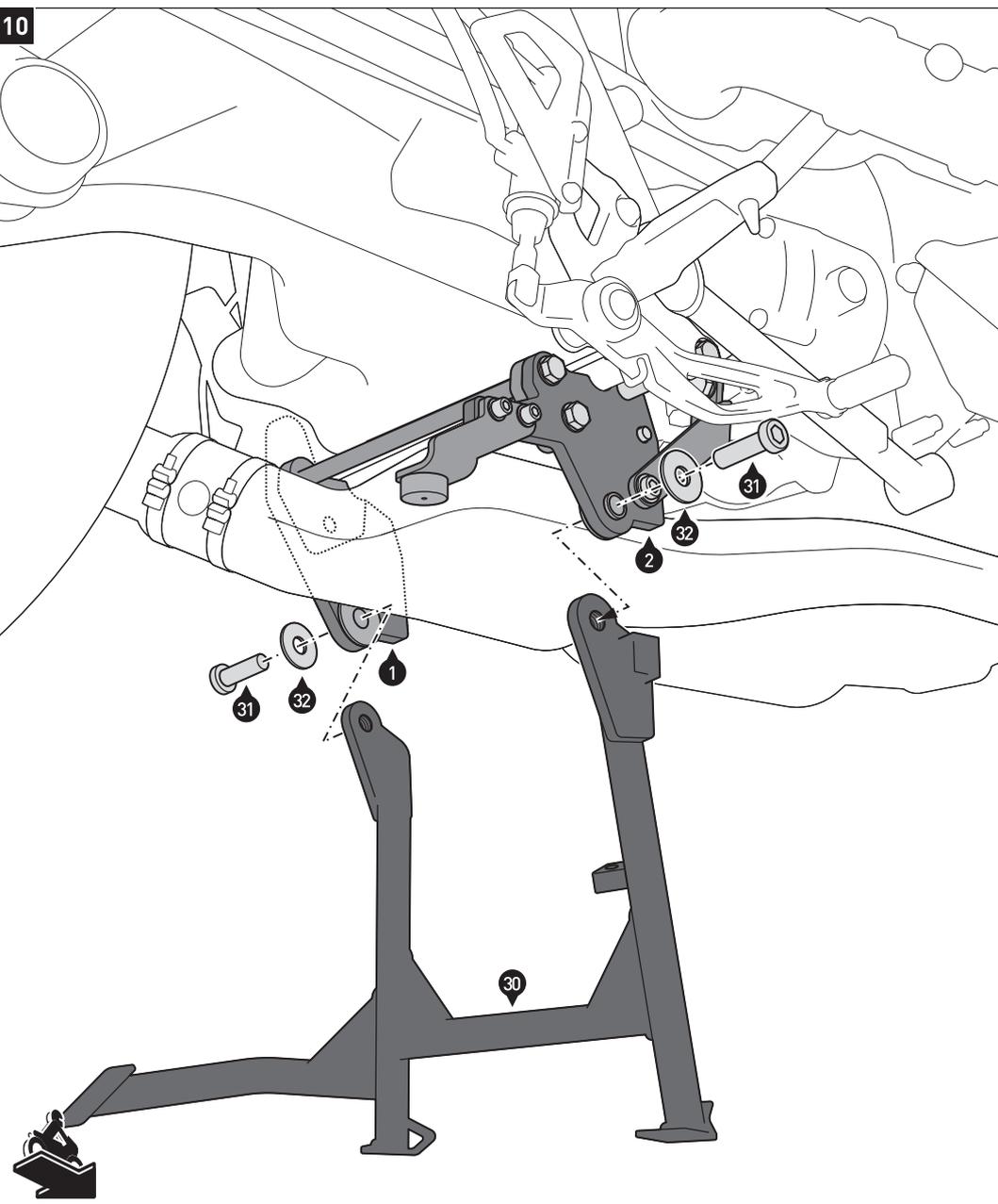
ATTENTION: Due to the tolerances of the vehicle frame, the suitable spacer (26) or (27) must be determined by yourself!
 Completely turn the screw (25) into the footrest mount. Tighten the screws (22), (23) & (25) as specified.

22		20 N·m
23		
25		20 N·m



Bestreichen Sie die Außenseiten der Lagerbuchsen (29) mit Schmierfett.
Setzen Sie anschließend die Lagerbuchsen (29) in die Öffnungen der Anbaubleche (1) und (2), wie in der Zeichnung gezeigt.

Coat the outside of the bushings (29) with grease.
Then insert the bushings (29) into the openings of the mounting brackets (1) and (2), as shown in the drawing.



Verschrauben Sie den Hauptständer (30) beidseitig an den Anbaublechen (1) und (2), wie in der Zeichnung gezeigt.

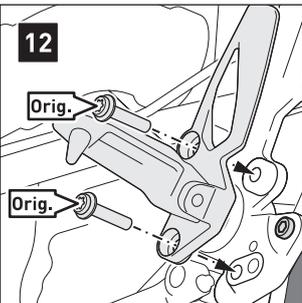
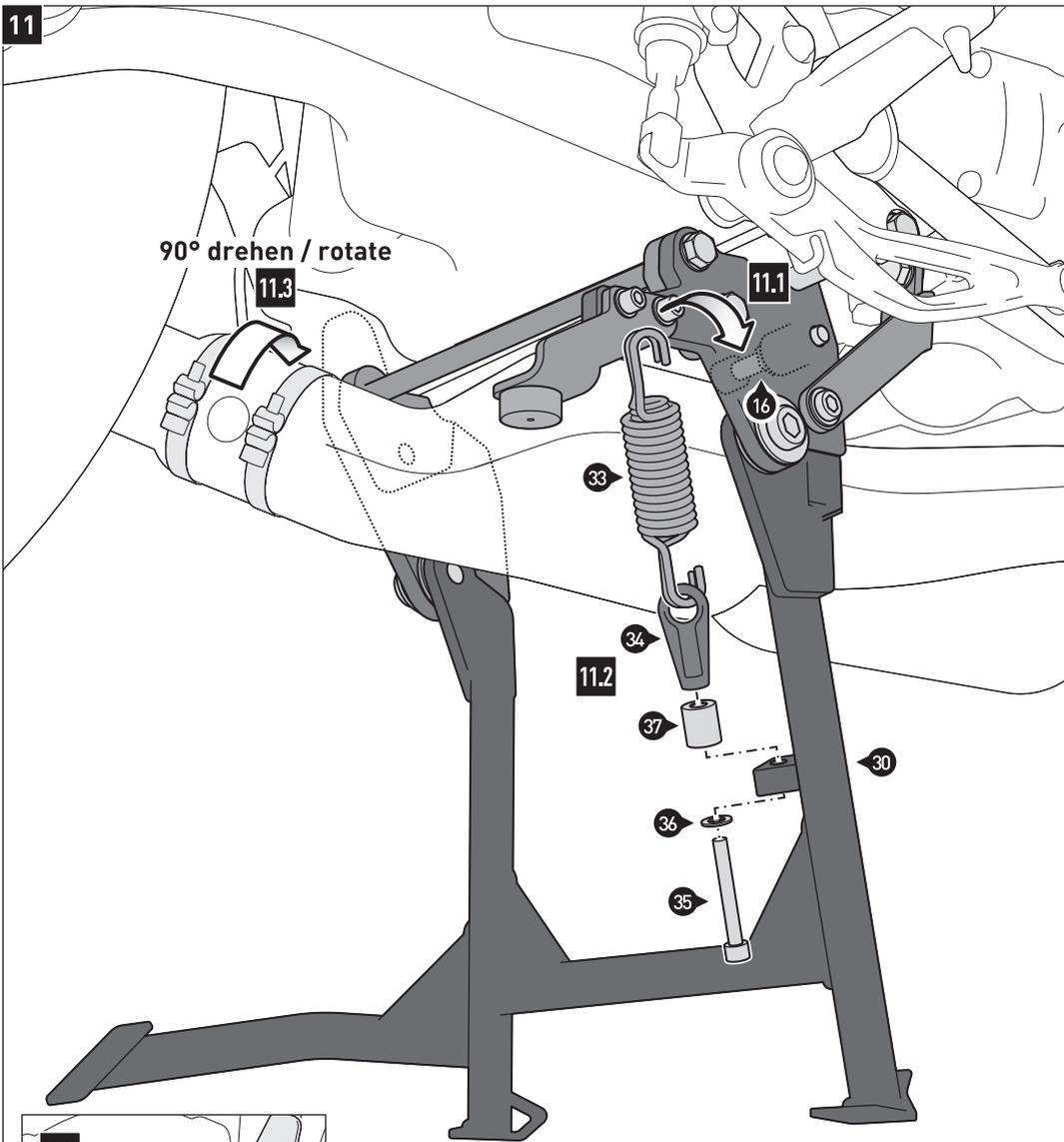
ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!
Ziehen Sie die Schrauben (31) wie vorgegeben an.

Ziehen Sie anschließend alle anderen Schrauben und Muttern wie vorgegeben an.

Attach the centerstand (30) on both sides to the mounting brackets, as shown in the drawing.

ATTENTION: Use liquid thread locker!
Tighten the screws (31) as specified.
Then tighten all other screws and nuts as specified.

		40 N·m
		Medium
		20 N·m
		18 N·m
		9 N·m
		20 N·m
		20 N·m



Verschrauben Sie den Federspanner [34] locker am Hauptständer [30].

ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!

Ziehen Sie die Schraube [35] noch nicht an.

Klappen Sie den Hauptständer [30] nach oben und halten Sie ihn in Position. Hängen Sie nun den Zugfedersatz [33] an dem Federspanner [34] und der Schraube [16] ein.

Ziehen Sie nun die Schraube [35] an, bis der Federspanner [34] plan sitzt.

Verschrauben Sie die **linke** Fußrastenaufnahme wieder am Fahrzeug.

ACHTUNG: Verwenden Sie flüssige Schraubensicherung!

Ziehen Sie die Schrauben (Orig.) nach Herstellerangaben an.

ACHTUNG: Führen Sie abschließend eine umfassende Funktionskontrolle des Hauptständers durch!

Attach the spring tensioner [34] loosely to the centerstand [30].

ATTENTION: Use liquid thread locker!

Do not fully tighten the screw [35] yet.

Hold the centerstand [30] in fully retracted position and keep it in place. Attach the spring set [33] to the spring tensioner [34] and the screw [16].

Now tighten the screw [35] until the spring tensioner [34] sits flat.

Reattach the **left** footrest mount to the vehicle.

ATTENTION: Use liquid thread locker!

Tighten the screws (Orig.) with the manufacturers' specified torque.

ATTENTION: Finally, perform a comprehensive function check of the centerstand!

	 9 N·m
	 Medium

	 OEM
	 Medium